

LEGENDA

O = Odporny

R = "R" System dopuszczalny ze stalową instalacją rurową.

L = Odporny warunkowo (elementy grubościennne)

☼ = Wybuchowy ze standardowym wypełniaczem typu: gliceryna i silikon. Stosować Halocarbon.

X = Nieodporny lub brak informacji.

Środowisko Korozyjne	Pospolite Nazwy i Wzory	METALE																TWORZYWA SZTUCZNE				ELASTOMERY				
		Max Temp. Środowiska °C	Stężenie % w H ₂ O	403/410 SS	Stal Węglowa	304 SS	316 SS	Carp. 20 Cb 3	Brąz Fosforowy	Mosiądz	Monel	Nikiel	Inconel 600,718	Hastelloy B2	Hastelloy C276	Tantal	Tytan (<70°C)	"R" Systems	PVC (-40/60°C)	Kynar (PVDF) (80°C)	Halar (ECTFE) (120°C)	Teflon (TFE) (200°C)	Neopren (CR) (60°C)	Viton (FKM) (150°C)	Buna "N" (NBR) (70°C)	Kalrez 2037 (100°C)
ACETON		70	-	X	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	X	X	O	X	X	X	O
ACETYLEN, SUCHY (Wybuchowy w kontrakcie z Cu)		100	100	O	O	O	O	O	X	X	X	O	O	O	O	O	O	O	X	X	X	O	X	X	X	O
ALDEHYD AKRYLOWY	Akroleina	100	100	X	X	L	L	L	X	X	L	L	L	L	L	O	O	X	X	X	X	O	X	X	X	O
ALDEHYD MRÓWKOWY (*316SS <90%)	Metanal	100	-	X	X	X	O*	O	X	X	O	O	O	X	X	O	O	X	X	X	X	O	X	X	X	O
ALKOHOL BUTYLOWY	Butanol	100	-	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	X	O	O	O	O	O	O	O
ALKOHOL ETYLOWY	Etanol C ₂ H ₅ OH	100		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
AMONIAK BEZWODNY (Mokry, zobacz Wodorotek Amonowy)	DOT Quality NH ₃	150	100	O	O	O	O	O	X	X	X	X	X	L	L	X	X	O	X	X	O	X	X	X	O	
ANILINA		100	>99	X	X	O	O	O	X	X	L	L	L	X	X	O	O	X	X	X	X	O	X	X	X	O
AZOTAN AMONOWY ☼	Saletra amonowa NH ₄ NO ₃	100	<50	L	X	O	O	O	X	X	X	X	X	X	L	O	O	O	O	X	O	O	O	X	O	O
AZOTAN MIEDZIOWY ☼	Cu(NO ₃) ₂	100	<10	X	X	O	O	O	X	X	X	X	X	X	X	O	O	X	X	O	O	O	O	O	O	O
AZOTAN POTASOWY ☼	Saletra potasowa KNO ₃	100	<50	L	L	L	L	X	L	L	L	L	L	X	L	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O
AZOTAN POTASOWY ☼	KNO ₂	100	<50	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	X	X	X	O	X	X	O	O	X	X	O
AZOTAN SODOWY ☼	Saletra Sodowa NaNO ₃	<100	-	O	L	O	O	O	X	X	X	O	X	X	X	O	O	O	O	O	O	O	X	X	X	O
AZOTAN SODOWY ☼	NaNO ₂	<100	<60	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	X
AZOTAN SREBROWY ☼ (Bezkwasowy)	AgNO ₃	100	<50	L	X	L	L	O	X	X	X	X	X	X	X	O	X	X	O	O	O	O	O	O	X	O
BENZEN	C ₆ H ₆	100	<50	L	L	O	O	O	O	L	O	O	O	X	X	O	O	O	X	X	X	X	X	X	X	O
BENZYDYNA		100	>99	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	O	O	X	X	X	X	X	X	X	X	O
BENZYNA (*Przerobiony plastycznie)		100	-	X	X	L	O	X	O*	L	X	X	L	O	O	O	X	X	X	O	O	X	O	X	O	
BENZYNA CIĘŻKA	Frakcja ropy naftowej wrząca w temp 35-90	100	>99	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O
BEZWODNIK FTALEINOWY		100	>99	X	O	O	O	O	X	X	O	O	O	O	O	O	X	O	X	X	X	O	X	X	X	O
BEZWODNIK KWASU OCTOWEGO		100	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	X	X	O	X	X	X	O
BROM, SUCHY (< 57 PPM H ₂ O)	Br	100	>99*	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	X	X	O	X	X	X	L	X	X	X	O	X	O
BROMOBENZEN		100	>99	X	X	O	O	O	X	X	L	L	L	L	O	O	O	O	X	X	X	O	X	O	X	O
BUTADIEN		100	>99	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	X	O	X	X	X	O
BUTAN	C ₄ H ₁₀	100	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	X	O	O	O
CHLOR, SUCHY ☼ (*wymaga konsultacji)	Cl ₂	100	>99	X	X	X	X	L	X	X	*	L	X	X	L	O	**	X	X	L	X	X	X	O	X	O

LEGENDA

O = Odporny

R = "R" System dopuszczalny ze stalową instalacją rurową.

L = Odporny warunkowo (elementy grubościennie)

☼ = Wybuchowy ze standardowym

X = Nieodporny lub brak informacji.

wypełniaczem typu: gliceryna i silikon.

Stosować Halocarbon.

Środowisko Korozyjne	Pospolite Nazwy i Wzory	METALE																	TWORZYWA SZTUCZNE				ELASTOMERY				
		Max Temp. Środowiska °C	Stężenie % w H ₂ O	403/410 SS	Stal Węglowa	304 SS	316 SS	Carp. 20 Cb 3	Braź Fosforowy	Mosiądz	Monel	Nikiel	Inconel 600,718	Hastelloy B2	Hastelloy C276	Tantal	Tytan (<70°C)	"R" Systems	PVC (-40/60°C)	Kynar (PVDF) (80°C)	Halar (ECTFE) (120°C)	Teflon (TFE) (200°C)	Neopren (CR) (60°C)	Viton (FKM) (150°C)	Buna "N" (NBR) (70°C)	Kalrez 2037 (100°C)	
CHLOR, WILGOTNY ☼		70	>90	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	L	O	X	X	X	L	X	X	X	X	X	X	X
CHLOREK AMONOWY	Salmiak NH ₄ Cl	100	<40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O	O	O	O	X	O
CHLOREK CYNAWY	SnCl ₂	<100	<50	X	X	X	X	L	X	X	X	X	X	X	O	O	X	X	X	X	O	X	O	O	O	O	O
CHLOREK CYNOWY	SnCl ₂	<100	<10	X	X	X	X	O	X	X	X	X	X	X	O	O	X	X	X	X	O	X	O	O	O	O	O
CHLOREK ETYLU SUCHY		<100	>99	O	O	X	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O
CHLOREK GLINOWY	AlCl ₃	70	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	X	X	X	X	L	O	O	O	O	O	O	O
CHLOREK MAGNEZU	MgCl ₂	100	<40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O	O	O	O	O	O
CHLOREK MIEDZIOWY		100	<40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O	O	O	O	O	O
CHLOREK NIKLU	NiCl ₂	100	<80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	O	X	X	X	O	O	O	O	O	O	O
CHLOREK RTĘCIOWY	Sublimat HgCl ₂	100	<60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O									X	O	O	O
CHLOREK SODOWY	Sól kuchenna NaCl	<100	<30	X	X	X	X	X	X	X	O	L	O	X	O	O	O	X	X	O	O	O	O	O	O	O	O
CHLOREK WAPNIOUY	CaCl ₂	100	<80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	O	O	X	X	O	O	O	O	O	O	O	O
CHLOREK WINYLU	Chloro-etylen	<40	>99	X	X	X	O	O	X	X	O	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O	X	X	X	O	O
CHLOREK ŻELAZAWY (*Viton <75°C)	FeCl ₂	100	<30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	L	O	O	X	X	X	O	O	O	X	O*	O	O
CHLOREK ŻELAZAWY (*Viton <75°C)	FeCl ₃	100	<40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	X	X	X	X	O	O	O	O	O*	O	O
CHLOROFORM, SUCHY	Trójchloro- metan CHCl ₃	40	>99	X	X	O	O	O	X	X	O	O	O	X	X	O	O	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O
CHROMIAN SODOWY ☼	Na ₂ CrO ₄	<100	<60	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O	X	O	O
CYJANEK SODOWY	NaCN	<60	-	X	O	O	O	O	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O	O	O	O	O	O
DAUTERM		150	-	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	X	X	O	X	X	X	O
DWUCHROMIAN SODOWY	Na ₂ Cr ₂ O ₇	<60	<20	O	L	O	O	O	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	O	O	O	O	X	O	X	O
DWUTLENEK SIARKI, MOKRY	SO ₂	60	-	X	X	X	L	X	X	X	X	X	X	X	L	O	O	X	X	X	O	O	X	O	X	O	O
TRÓJTLENEK SIARKI, SUCHY	SO ₃	60	>99	X	X	L	L	L	X	X	X	L	L	X	O	X	X	X	X	X	O	X	O	X	O	X	O
DWUTLENEK WĘGLA, (roztwór wodny)	CO ₂	70	>50 ppm	X	X	O	O	O	X	X	O	X	O	O	O	O	O	X	X	X	O	O	O	X	O	O	O
FENOL		50	>90	X	X	O	O	O	X	X	L	O	O	X	O	O	X	X	X	X	O	X	O	X	O	X	O
FLUOR, SUCHY GAZ	F	100	>99	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
FOSFORAN SODOWY	Na ₃ PO ₄	<100	<60	O	O	O	O	O	L	O	O	O	O	L	O	O	X	O	X	X	O	O	O	X	O	X	O
FURFURAL		100	<10	X	X	O	X	O	L	L	L	L	X	L	O	O	L	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O
GAZ KWAŚNY (o wys. zawartości siarki)		<100	<5	X	X	X	X	X	X	X	O	X	X	X	O	O	X	X	X	X	O	O	O	X	X	X	X
GAZ ZIEMNY, (*Stopy miedzi <7 Bar)	DOT Quality	70	-	L	L	L	O	X	O*	O*	L	X	X	X	X	O	X	O	X	X	O	X	O	O	O	O	O
GLICERYNA	Glicerol	100	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
GLIKOL ETYLENOWY	Glikol	100	>40	X	X	O	O	O	L	L	L	L	L	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O
GLUKOZA		150	-	X	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O
HEKSAN, SUCHY		100	>99	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O	X	O	O

LEGENDA

O = Odporny

R = "R" System dopuszczalny ze stalową instalacją rurową.

L = Odporny warunkowo (elementy grubościennne)

☼ = Wybuchowy ze standardowym

X = Nieodporny lub brak informacji.

wypełniaczem typu: gliceryna i silikon.

Stosować Halocarbon.

Środowisko Korozyjne	Pospolite Nazwy i Wzory	METALE															TWORZYWA SZTUCZNE				ELASTOMERY						
		Max Temp. Środowiska °C	Stężenie % w H ₂ O	403/410 SS	Stal Węglowa	304 SS	316 SS	Carp. 20 Cb 3	Brąz Fosforowy	Mosiądz	Monel	Nikiel	Inconel 600,718	Hastelloy B2	Hastelloy C276	Tantal	Tytan (<70°C)	"R" Systems	PVC (-40/60°C)	Kynar (PVDF) (80°C)	Halar (ECTFE) (120°C)	Teflon (TFE) (200°C)	Neopren (CR) (60°C)	Viton (FKM) (150°C)	Buna "N" (NBR) (70°C)	Kalrez 2037 (100°C)	
HYDRAZYNA		40	-	X	X	O	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O
KALAFONIA		100	-	X	X	L	O	O	L	L	O	O	X	X	O	X		O	X	X	X	O	O	X	O	O	O
KREOZOT	Smola węglowa	100	-	X	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	O	X	X	X	X	O		X	O	X	O	O
KREZOL		100	>99	O	X	O	O	O	O	L	O	O	O	O	O	O	L	X	X	O	X	O	X	X	X	O	O
(META) KRZEMIAN SODOWY	Szkoło wodne	<100	-	O	O	O	O	O	X	X	O	O	O	X	L	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
KWAS (ORTO) FOSFOROWY	H ₃ PO ₄	40	<60	X	X	O	O	O	X	X	X	X	L	O	O	O	X	X	O	O	O	O	X	O	X	O	O
KWAS AZOTOWY ☼	HNO ₃	<40	<95	X	X	O	O	O	X	X	X	X	X	X	O	X	X	X	O	O	O	O	X	X	X	X	X
KWAS BENZOESOWY		100	<70	L	X	L	L	L	X	X	L	L	X	O	O	O	O	X	X	O	L	O	X	X	X	O	O
KWAS BORNÝ	H ₃ BO ₄		<25	X	X	O	O	O	L	L	L	L	L	O	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
KWAS BROMO-WODOROWY	HBr	100	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	X	X	X	O	O	O	X	O	X	O	O
KWAS BUTANOWY	Kwas masłowy	100	<10	X	X	L	L	L	X	X	X	X	X	O	O	O	O	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O
KWAS CHLORO-OCTOWY		70	<30	X	X	X	X	X	X	X	L	X	X	L	L	O	L	X	X	O	X	O	X	X	X	O	O
KWAS CHROMOWY	Bezwodnik chromowy H ₂ CrO ₄	100	<30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	X	X	O	O	O	X	O	X	O	O
KWAS CYTRYNOWY		100	>10 <50	X	X	L	O	O	X	X	L	L	L	O	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
KWAS FLUOROKRZEMO-WODOROWY		60	<30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	O	O	O	O
KWAS FLUORO-KRZEMOWY	H ₂ SiF ₆	60	<30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	O	O	O	O
KWAS FLUORO-WODOROWY (Bez powietrza)	HF	50	<50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	X	X	O	X	X	X
KWAS GARBNIKOWY	Tanina, Garbnik	<70	-	X	O	L	O	O	X	X	O	X	L	X	X	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O
KWAS MLEKOWY		<40	<70	X	X	O	O	O	X	X	X	X	X	L	L	O	O	X	X	O	O	O	X	O	X	O	O
KWAS MRÓWKOWY	Kwas metanowy	<70	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	L	L	O	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O
KWAS OCTOWY		100	<40	X	X	X	O	O	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O
KWAS OLEINOWY		100	-	X	X	L	L	O	L	L	L	L	O	L	L	O	L	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O
KWAS PALMITYNOWY		70	>99	X	X	O	O	X	X	X	X	X	X	X	O	X	X	X	X	O	O	O	X	O	O	O	O
KWAS PIKRYNOWY		100	<10	X	X	O	O	X	X	X	X	X	X	X	L	O	X	X	X	O	O	O	X	O	X	O	O
KWAS SIARKOWY <60% ☼	H ₂ SO ₄	100	<60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	L	X	O	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O
KWAS SIARKOWY >80% ☼	H ₂ SO ₄	100	>80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	L	X	O	X	X	X	O	O	O	X	X	X	O	O
KWAS SOLNY	HCl	40	<35	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	L	X	O	X	X	X	O	O	X	X	O	X	O	O
KWAS STEARYNOWY		<100	-	X	X	O	O	O	X	X	X	O	L	X	O	O	X	X	O	O	O	O	X	X	X	O	O
KWAS SZCZAWIOWY	Kwas etanodiowy	60	<50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	L	O	X	X	X	L	O	O	O	X	O	X	O	O
KWAS TRÓJCHLORO-OCTOWY		<100	<50	X	X	X	X	X	X	X	L	X	X	L	O	X	X	O	X	X	X	X	X	X	X	O	O

LEGENDA

O = Odporny
 L = Odporny warunkowo (elementy grubościennie)
 X = Nieodporny lub brak informacji.
 R = "R" System dopuszczalny ze stalową instalacją rurową.
 ☼ = Wybuchowy ze standardowym wypełniaczem typu: gliceryna i silikon.
 Stosować Halocarbon.

Środowisko Korozyjne	Pospolite Nazwy i Wzory	Max Temp. Środowiska °C	Stężenie % w H ₂ O	METALE															TWORZYWA SZTUCZNE				ELASTOMERY			
				403/410 SS	Stal Węglowa	304 SS	316 SS	Carp. 20 Cb 3	Braź Fosforowy	Mosiądz	Monel	Nikiel	Inconel 600,718	Hastelloy B2	Hastelloy C276	Tantal	Tytan (<70°C)	"R" Systems	PVC (-40/60°C)	Kynar (PVDF) (80°C)	Halar (ECTFE) (120°C)	Teflon (TFE) (200°C)	Neopren (CR) (60°C)	Viton (FKM) (150°C)	Buna "N" (NBR) (70°C)	Kalrez 2037 (100°C)
KWAS WINOWY		<70	<50	X	X	X	O	X	X	X	O	X	O	X	X	O	X	X	X	O	O	O	O	O	O	O
ŁUG CZARNY		100	-	X	X	X	X	L	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	L	O	X	O	X	X
METAN SUCHY, BEZ H ₂ S	CH ₄	100	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O
METYL ETYL KETON	M.E.K.	50	>99	X	L	O	O	O	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	X	X	X	O	X	X	X	O
MLEKO				X	X	O	O	X	X	X	X	X	O	X	O	X	X	X	O	O	O	O	O	O	O	X
MOCZNIK	Karbamid	<100	<50	X	X	O	O	X	X	X	X	X	L	X	X	X	O	X	X	O	O	O	X	X	X	X
MORFOLINA		100	>99	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	X	X	X	O	X	X	X	O
NADTLENEK SODOWY ☼	Na ₂ O ₂	<100	<10	O	L	O	O	O	X	X	L	L	L	L	L	X	X	O	L	O	O	O	X	O	X	O
NADTLENEK WODORU ☼ (*Neopren <45°C)	Woda utleniona H ₂ O ₂	100	<50	X	X	L	L	X	X	X	X	X	X	X	X	O	X	X	X	O	X	O	O*	X	X	O
NAFTA		100	>99	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O
NAFTALEN	C ₁₀ H ₈		>99	O	O	O	O	O	L	L	O	O	O	X	X	L	O	O	X	O	X	O	X	O	X	O
OCTAN AMYLOWY		120	-	X	L	O	O	O	X	X	X	X	X	O	O	O	O	O	X	X	X	O	X	X	X	O
OCTAN ETYLU		<100	-	X	L	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	X	X	O	X	X	X	O
OZON	O ₃	50	<8	X	X	O	O	O	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	O	X	O
PARA WODNA (Z zastosowaniem rurki syfonowej)		<150	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	X	O	O	X	X	X	X
PIWO		100	-	X	X	O	O	O	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	X	O	O	X	O	X
PODCHLORYN SODOWY ☼ (* Kynar max. 15%)	NaOCl	70	<40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	X	X	O*	X	X	X	X	X	O
PODCHLORYN WAPNIOWY ☼	Ca(OCl) ₂	25<	<10	X	X	X	X	O	X	X	X	X	X	X	L	O	O	X	O	O	O	O	X	O	X	O
PODTLENEK AZOTU	Gaz rozweślajający N ₂ O	<40	>97	X	O	L	L	L	X	X	X	X	X	X	L	O	X	X	X	X	O	O	X	X	X	O
PROPAN	C ₃ H ₈	100	>99	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O
ROPA NAFTOWA - niska zawartość siarki		100	-	X	L	O	O	O	X	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	X	O
ROPA NAFTOWA		<100	<5	X	X	X	X	X	X	X	O	X	X	X	O	O	X	X	X	O	O	O	X	X	X	X
RTEĆ	Hg	100	>99	O	O	O	O	O	X	X	X	O	X	X	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
ŚCIEKI NIEPRZEROBIONE (SUROWE)		40	-	X	X	L	L	L	L	L	L	X	X	X	O	O	X	X	O	O	O	O	X	O	O	O
SIARCZAN AMONOWY	(NH ₄) ₂ SO ₄	100	<60	X	X	X	L	L	X	X	X	L	X	X	L	O	O	X	O	O	O	O	O	X	O	O
SIARCZAN GLINOWY	Alum. Al ₂ (SO ₄) ₃	70	< 50	X	X	L	L	L	X	X	X	X	X	O	O	O	X	L	O	O	O	O	O	O	O	
SIARCZAN MAGNEZU	Sól gorzka MgSO ₄	100	<40	X	X	O	O	O	O	O	O	O	X	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
SIARCZAN MIEDZIOWY	CuSO ₄	100	<30	X	X	L	L	O	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O
SIARCZAN NIKLOWY	NiSO ₄	100	-	X	X	L	O	L	X	X	X	X	X	X	X	X	O	X	L	O	O	O	O	O	O	O
SIARCZAN SODOWY	Na ₂ SO ₄	<100	<30	O	X	O	O	O	L	L	L	L	L	L	L	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
SIARCZAN ŻELAZAWY (*Viton <75°C)	FeSO ₄	100	<50	X	X	X	X	L	X	X	X	X	X	L	L	O	O	X	O	O	O	O	O	O*	O	O
SIARCZAN ŻELAZOWY (*Viton <75°C)	Fe ₂ (SO ₄) ₃	70	<10	X	X	O	O	O	X	X	X	X	O	X	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O*	O	O

LEGENDA

O = Odporny

R = "R" System dopuszczalny ze stalową instalacją rurową.

L = Odporny warunkowo (elementy grubościennne)

☼ = Wybuchowy ze standardowym

X = Nieodporny lub brak informacji.

wypełniaczem typu: gliceryna i silikon.

Stosować Halocarbon.

Środowisko Korozyjne	Pospolite Nazwy i Wzory	METALE																TWORZYWA SZTUCZNE				ELASTOMERY					
		Max Temp. Środowiska °C	Stężenie % w H ₂ O	403/410 SS	Stal Węglowa	304 SS	316 SS	Carp. 20 Cb 3	Brąz Fosforowy	Mosiądz	Monel	Nikiel	Inconel 600, 718	Hastelloy B2	Hastelloy C276	Tantal	Tytan (<70°C)	"R" Systems	PVC (-40/60°C)	Kynar (PVDF) (80°C)	Halar (ECTFE) (120°C)	Teflon (TFE) (200°C)	Neopren (CR) (60°C)	Viton (FKM) (150°C)	Buna "N" (NBR) (70°C)	Kalrez 2037 (100°C)	
SIARCZEK SODOWY	Na ₂ S	<100	<30	X	X	X	L	O	X	X	L	L	L	X	L	O	X	X	O	O	O	O	O	O	X	O	O
SIARCZYN SODOWY (*Viton<60°C)	Na ₂ SO ₃	<100	<30	X	X	L	O	O	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	X	O	O	O	O	O	O*	X	O
SIARKA	S	120	>95	X	X	X	L	X	X	X	X	X	O	L	O	O	O	X	X	X	O	X	O	X	O	X	O
SIARKOWODÓR	H ₂ S	60	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	X	X	X	O	X	X	X	X	X	X	X
TERPENTYNA		<100	>98	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	X	O	X	O
TIOSIARCZAN SODOWY	Na ₂ S ₂ O ₃	<100	-	X	X	L	O	O	X	X	O	L	L	L	L	O	X	X	O	O	O	O	X	O	X	O	O
TLEN	O ₂	50	-	X	X	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O	X	X	O	O	O	O	O	O	X	X	X
TLENEK ETYLENU ☼	ETO	40	>99	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	X	O	X	O	O	X	O	O	O	X	X	X	O
TLENEK WĘGLA	CO	100	>99	O	O	O	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O	X	O	X	O	O	O	O	O
TOLUEN	Metylo-benzen	<100	>99	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	X	X	O	X	X	X	O
TRÓJCHLOROETAN, SUCHY (*Teflon<100°C)		<70	>98	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	X	X	X	O*	X	X	X	X	O
TRÓJCHLORO-ETYLEN, SUCHY		<100	>99	X	O	O	O	O	X	X	O	O	L	O	O	O	O	O	X	O	X	O	X	X	X	X	O
WODA CHLOROWANA (<10ppm Chloru)		20	<10 ppm	X	X	O	O	O	O	O	X	X	L	O	O	O	X	X	O	O	O	O	X	O	X	O	O
WODA CHLOROWANA (Do nasycenia)		50	-	X	X	X	X	O	X	X	X	X	L	O	O	O	X	X	X	O	O	X	X	X	X	X	O
WODA MORSKA (* Monel dla elementów grubościennych)		100	-	X	X	X	X	X	X	X	O*	X	O	X	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
WODÓR	H ₂	100	-	X	X	X	O	X	O	O	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O
WODOROSIARCZAN SODOWY	NaHSO ₄	<100	<30	X	X	X	X	O	L	L	L	L	X	L	L	O	X	X	O	O	O	O	O	O	X	O	O
WODORO-SIARCZYN SODOWY	NaHSO ₃	<70	<40	X	X	X	X	L	X	X	L	X	X	L	L	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
WODORO-SIARCZYN WAPNIOWY	Ca(HSO ₃) ₂	120	>90	X	X	X	O	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	O	O	O	X	O	O
WODOROTLENEK AMONOWY (*316SS <20°C)	NH ₃ w wodzie	100	<30	X	X	L	O*	L	X	X	X	X	X	L	L	X	O	X	O	O	O	O	O	O	X	O	O
WODOROTLENEK POTASOWY	KOH	70	<50	X	L	L	L	L	X	X	O	O	L	L	L	X	X	X	O	X	O	O	O	X	X	O	O
WODOROTLENEK SODOWY	Soda kaustyczna NaOH	<70	<40	X	X	X	O	O	L	L	O	O	O	O	L	X	O	O	O	X	O	O	O	O	X	X	O
WODOROTLENEK SODOWY	Soda kaustyczna NaOH	<100	<70	X	X	X	X	O	X	X	O	O	O	O	L	X	X	X	X	X	X	O	X	X	X	X	O
WODOROTLENEK WAPNIOWY	Wapno gaszone Ca(OH) ₂	100	<50	X	X	X	L	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
WODORO-WĘGLAN SODOWY	Soda oczyszczona NaHCO ₃	<100	<20	O	L	O	O	O	L	L	O	O	O	L	L	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O